

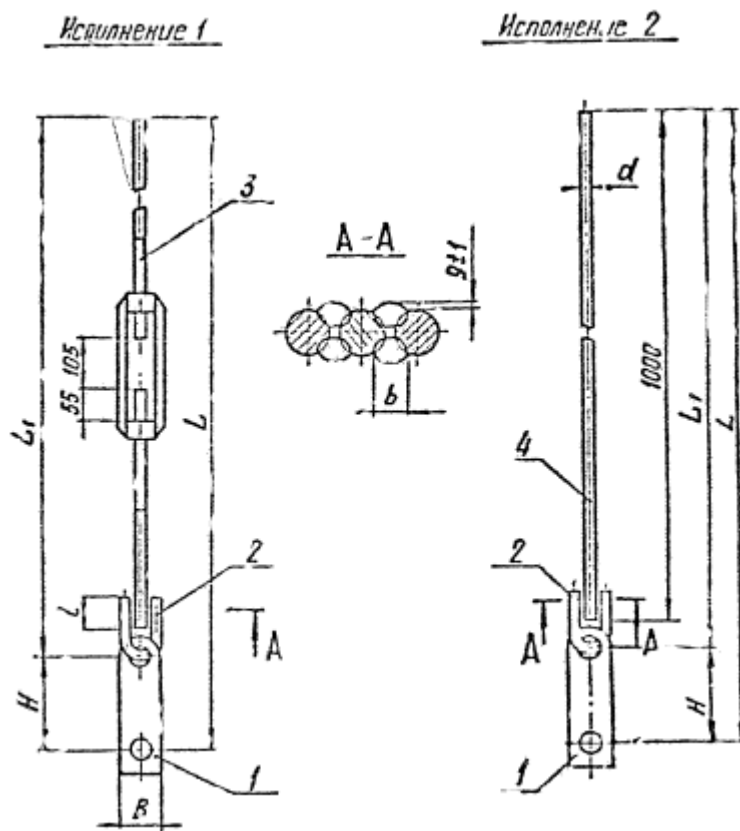
**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**
**БЛОК ПОДВЕСКИ С СЕРЬГОЙ**
**Конструкция и размеры**
**ОСТ**
**34-10-730-93**

 Дата введения  
1994.01.01.

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки подвесок с серьгой для трубопроводов ТЭС, АЭС с Дн 57 ÷ 630 мм и горизонтальных коробов пылегазовоздухопроводов ТЭС с Ау 325 ÷ 3220 мм.

2. Варианты приварки подвесок к коробам пылегазовоздухопроводов и выполнение монтажных приварок тяг подвесок приведены в приложении 2, рис. 1 и 5.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение блока подвески с серьгой		Допускаемая нагрузка на блок кН (кгс)	d	H	B	L <sub>1</sub>		L		l	b	g	Масса, кг	
Исп. 1	Исп. 2					Исп. 1	Исп. 2	Исп. 1	Исп. 2				Исп. 1	Исп. 2
01	02	4,4 (450)	12	150	36	725	1025	875	1175	35	10	1	2	1
03	04	14,7 (1500)	16		56	735	1030	885	1180	45	12		4	3
05	06	23,5 (2400)	20	180	63	750	1040	930	1220	50	14		6	5
07	08	33,3 (3400)	24		70	755	1045	935	1225	60	16		9	7

Пример условного обозначения блока подвески с серьгой и тягами резьбовыми диаметром М 20 мм:



Блок подвески с серьгой 05 ОСТ 34-10-730

то же с гладкой тягой диаметром  $d$  20 мм:

Блок подвески с серьгой 06 ОСТ 34-10-730

3.1. Сварка ручная электродуговая. Электрод типа 342А ГОСТ 9467.

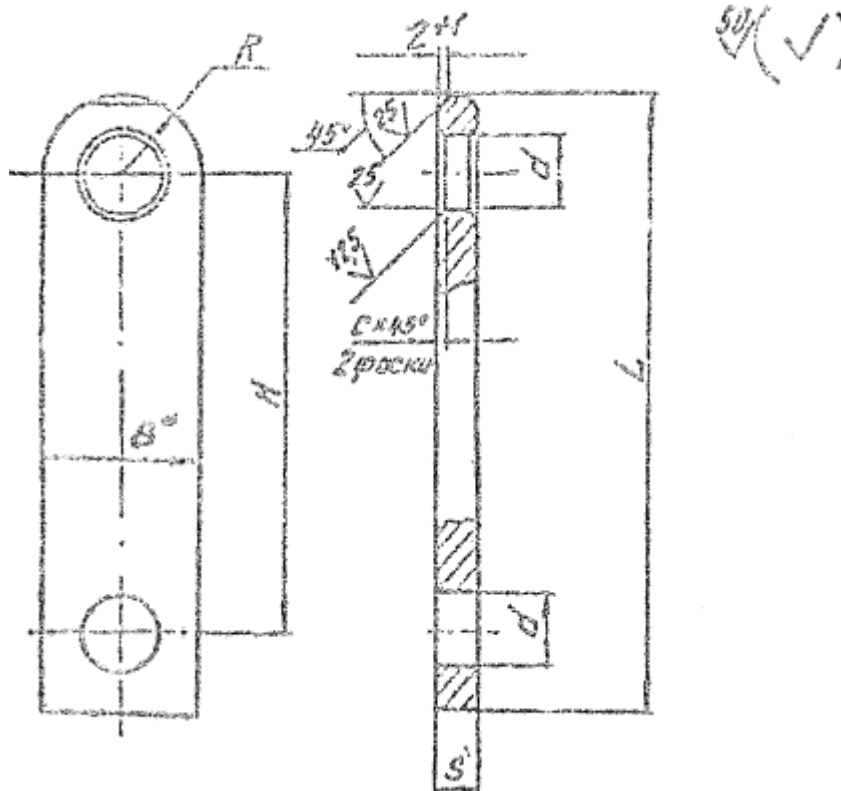
3.2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1714}{2}$ .

3.3. Остальные технические требования по ТУ 34-10-10380 и по ОСТ 34-10-723.

Таблица 2

Обозначение блока подвески с серьгой		Поз. 1 Серьга 1 шт.	Поз. 2 Ушко 1 шт.	Поз. 3 Тяги резьбовые с муфтой 1 шт.	Поз. 4 Тяга гладкая 1 шт.
		Обозначение по			
Исп. 1	Исп. 2	1 ОСТ 34-10-730	1 ОСТ 34-10-729	ОСТ 34-10-739	2 ОСТ 34-10-729
01		1-01	1-01	01	2-05
	02				
03		1-02	1-02	02	2-35
	04				
05		1-03	1-03	03	2-65
	06				
07		1-04	1-04	04	2-95

4. Конструкция и размеры серьги должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



\* Размеры для справок

Черт. 2



Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение серьги	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Для тяг диаметром	<i>d</i>	<i>R</i>	<i>S</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>C</i>	Масса, кг
01	4,4 (450)	12	14	18	8	36	185	150	2	0,39
02	14,7 (1500)	16	23	28	12	56	200		4	0,92
03	23,5 (2400)	20	27	32	16	63	250	180	6	1,74
04	33,3 (3400)	24		35	20	70				2,47

Пример условного обозначения серьги для тяги диаметром 16 мм;

Серьга 02 ОСТ 34-10-730

4.1. Материал:

*B - 2 - S × B ГОСТ 103*      *B - ПН - S ГОСТ 19903*

Полоса *20 - 2 - 6 ГОСТ 1050*      или      *Ст3сп ГОСТ 14637*

4.2. Предельные отклонения размеров: валов h14, отверстий H14.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации № 158 от 12 июля 1993 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И. Есарев, В.В. Горбачев, О.В. Стрельников (руководитель темы), Н.В. Паутов, И.П. Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-730-85

### ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 103-76	4.1.
ГОСТ 1050-88	4.1.
ГОСТ 9467-75	3.1.
ГОСТ 19903-74	4.1.
ГОСТ 14637-89	4.1.
ТУ 34-42-10380-83	3.3.
ОСТ 34-10-723-93	3.3.
ОСТ 34-10-729-93	Таблица 2
ОСТ 34-10-739-93	Таблица 2